

“Van alle componenten grondstoffen maken”

## Eerste fabriek voor volledige recycling van drankpakken

**Een proefinstallatie, een viertal zakjes met monsters en een ondernemer barstensvol vertrouwen en energie. Het zijn dé ingrediënten die vanaf januari – samen met een gepatenteerde techniek – moeten gaan zorgen voor een fabriek waar drankkartons volledig gerecycled kunnen worden. En dat alles gecombineerd met een perfecte timing: vanaf begin 2015 krijgen gemeenten namelijk een vergoeding voor de aparte inzameling ervan.**

De uit Borculo afkomstige Gerard Weernink, eigenaar van Autour Solutions, werkt al zo'n anderhalf jaar aan de realisatie van zijn plannen. Vlak daarvoor zegde hij zijn baan als manager services bij afvalbeheerbedrijven Circulus en Berkel Milieu na twaalf jaar op. “Ik wil toe naar het recyclen van de gehele inhoud van de grijze container. Het gaat me niet alleen om de krenten uit de pap”, legt hij zijn ambities bloot. Mede door een substantiële subsidie uit het programma ‘Topsectoren en Innovatie’ van de provincie Gelderland en ondersteuning in het voortraject door stichting kiEMT, kreeg Weernink de mogelijkheid om de eerste echte recycler van drankpakken in Nederland te worden.

### Onbevangen

Met een studie Milieukunde als achtergrond dook Weernink de drankenkartonwereld onbevangen in. “Van alle componenten die in een drankpak zitten – papier, kunststof en aluminium – wil ik grondstoffen maken. Dat is de basis voor het succes.” Samen met een tweetal papierfabrieken, een kunststofhandelaar en een metaalbedrijf bevindt de pionier uit de Achterhoek zich nu middenin de pilot. De eerste resultaten liegen er niet om; ze zijn boven verwachting goed. “Wellicht werk ik juist door mijn onbevangenheid met een heel andere pulptechniek dan papierfabrieken doen.”

Weernink behaalt met zijn papierpulp naar eigen zeggen zelfs betere resultaten dan papierfabrieken behalen met drankpakken. “Ik wil geen discussie over de kwaliteit. Om de cijfers kun je niet heen. De geur van de pulp is verbazingwekkend goed en microbiologisch hebben we het op orde; conform de foodnorm, uitgedrukt in kve (kiemvormende eenheid).” Door middel van een niet nader te noemen hulpstof komt Weernink zelfs een factor honderd lager uit dan de foodnorm. “Wij zijn gisten en schimmels gewoon helemaal kwijt.” Het uiteindelijke resultaat is pulp met een lange ruwe vezel. “En daar wordt natuurlijk iedereen blij van”, aldus de enthousiaste ondernemer. “Zo'n vezel gaat langer mee dan bijvoorbeeld die uit oud papier. De vezels uit drankpakken kunnen daarom ook een goede basis vormen voor menig Nederlandse papierfabriek.”

### Gepatenteerde techniek

De volgende stap in de pilot is het scheiden van het plastic en het aluminium. De proefinstallatie daarvoor staat bij de uitvinder van de gepatenteerde techniek. De licentie heeft Weernink in handen. Veel wil en kan hij er niet over zeggen. “Wij doen geen pyrolyse waarbij het plastic wordt omgezet in gas en olie. Dan ga je namelijk wel heel ver terug naar de basis. Ik ben van mening dat als je kunststof hebt, je het moet behouden. Daar kun je weer nieuwe producten van maken.”

Voordeel voor Weernink is dat het aluminium in twee kunststoflagen is ingesloten. “Daardoor kan ik alle reinigingsstappen uitvoeren en komt het aluminium niet in de pulp terecht. Naast de papierpulp produceert Weernink nog vier producten: hoogwaardig kunststof van virgin kwaliteit, ldpe-kunststofgranulaat, de hdpe-dopjes en aluminium, waar briketten van gemaakt worden. “Het gaat erom dat je een product maakt waar vraag naar is. En die is er. Ik krijg al regelmatig telefoontjes. Mensen zijn geïnteresseerd en nieuwsgierig.”

### Fabriek

Al hoewel Weernink zich nog midden in de testfase bevindt, is hij ervan overtuigd dat de fabriek er komt. Waar is nog niet bekend. “Logistiek gezien willen we uiteraard centraal in Nederland zitten.”

Ook vreest hij niet voor te weinig inputmateriaal. Een rekensom is snel gemaakt: jaarlijks komt er zo'n 80.000 ton aan drankpakken op de Nederlandse markt. Als daarvan 50 procent wordt ingezameld, is dat ruim voldoende om de installatie – met een capaciteit van 20.000 ton – continu te laten draaien. "Theoretisch recycelen we het pak volledig. Er zitten echter ook lijmresten en inkt op het pak, dus ik hou het op 95 procent."

Weerninks ambities zijn duidelijk. Zijn uiteindelijke doel, het recycelen van de gehele inhoud van de grijze container, houdt hij voor ogen. "Maar op dit moment focus ik mij volledig op de drankpakken. We moeten er natuurlijk eerst voor zorgen dat de fabriek er straks komt. Daarna gaan we verder: niet stilstaan bij het succes, maar doorinnoveren. Blijven zoeken naar verbeteringen of producten met hogere toegevoegde waarde. Dat is de uitdaging."

<<<begin kader 1 >>>

## Milieuwinst

Nederlanders gooien jaarlijks 80.000 ton drankkartons weg: verpakkingen van onder andere melkproducten, vruchtensappen en frisdrank. De bij het restafval weggegooid kartons belanden in afvalverbrandingsovens. De verpakkingen die al wel gescheiden worden ingezameld, verdwijnen naar verwerkers in Duitsland. Onze Oosterburen zijn echter niet in staat de gehele verpakking te recycelen. De bulk drankkartons die per 2015 op de markt komt, kan natuurlijk de weg richting Duitsland volgen. "Of ze kiezen voor de eerste echte drankpakkenrecycler van Nederland. Als je natuurlijk een beetje duurzaam bent, blijf je in Nederland", aldus ondernemer Gerard Weernink.

<<<einde kader 1 >>>

<<<begin kader 2 >>>

## Kostenverhogend

Voor de drankkartons het proces van sorteren, wassen, hygiëniseren, verpulpen en ontwateren ingaan, moet eerst een zuiver product verkregen worden. Bij bronscheiding – en vooral in diftargemeenten – worden de pakken met van alles en nog wat gevuld. Een flinke kostenpost voor Autour Solutions. Ook het imago van de drankkartons heeft te lijden onder de vervuiling. Weernink: "Het is voor een papierfabriek sowieso al een hele stap om drankpakken te willen verwerken. Iets wat met levensmiddelen in aanraking is geweest, is volgens hen 'per definitie' besmet." Daarmee wordt een gevoelige snaar bij de ondernemer geraakt: "Ik wil op mijn product afgerekend worden en niet op een gevoel. De analyses van een extern laboratorium spreken duidelijke taal. Daar valt niet over te twisten." Een volgende stap zou het verwerken van drankkartons uit nascheiding kunnen zijn. "Theoretisch maakt het natuurlijk niet uit, maar voor de papierindustrie is dat zeker nog een paar bruggen te ver."

<<<einde kader 2 >>>

*Susanne Hellendoorn*

EINDE TEKST